



MEISTERE DIE TECHNIK: DIE VERARBEITUNG VON ADERENDHÜLSEN



Vierkantpressung mit Kamm-Profil für optimale Auszugswerte

[Klauke.com](https://www.klauke.com)

VIERKANTPRESSUNG MIT KAMM-PROFIL

DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR ADERENDHÜLSEN



In der Vergangenheit war die Trapez Pressform die gängige Lösung zum Crimpen von Aderendhülsen.

Aufgrund technischer Veränderungen an den Leitern, ist diese Lösung nicht immer ideal. Die geforderten Auszugswerte sind mit der Trapezpressung nur sehr schwer zu erreichen und es besteht die Gefahr, dass Aderendhülsen auch nach dem korrekten vercrimpen mühelos wieder abgezogen werden können.

Außerdem ist das Einführen von gecrimpten Aderendhülsen aufgrund der kompakteren Bauweise der neuen Klemmen schwieriger.

Die Vierkantpressung mit Kamm-Profil, die mittlerweile in vielen Klauke Aderendhülsen Werkzeugen verwendet wird, bietet für diese beiden Probleme eine perfekte Lösung.

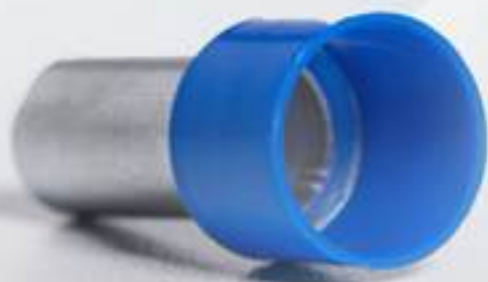
Diese Pressform bietet optimale Auszugswerte und Kompatibilität – ein leichteres Einführen in die Klemmen wird gewährleistet.

	K05WF	25 - 95 mm ²
	AE507* KS07WF	0,5 - 50 mm ²
	EKWF120	6 - 120 mm ²
	AE2213*	25 - 240 mm ²



VERBINDUNGSTECHNIK

ADERENDHÜLSEN - VERBINDUNGEN MIT SYSTEM



Isolierte Aderendhülsen nach DIN, mit Easy Entry

0,5 - 150 mm²



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter z. B. nach EN 60228 Klasse 5 und 6
- Easy Entry Isolierung für spleißfreie Leitereinführung
- Farbkodierung und Abmessung nach DIN 46228 Teil 4
- Alternative Farbkodierungen verfügbar
- Verfügbar als Version ohne Kunststoffkragen 46228-1 von 0,25 mm² bis 240 mm²
- Verfügbar in Farbcode 1 und 2



Aderendhülsen nach DIN, Cu

0,25 - 240 mm²



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- Spleißfreie Kabeinführung durch aufgeweitete Hülse



Isolierte Zwillingsaderendhülsen

2 x 0,25 - 2 x 16 mm²



- Für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- Zum Durchschleifen von Klemmen
- Farbkodierung in Anlehnung an DIN 46228 Teil 4 (0,5 - 16 mm²)



Isolierte Aderendhülsen für kurzschluss sichere Leitungen

1,5 - 16 mm²



- für fein- und feinstdrähtige Leiter, z. B. nach EN 60228 Kl. 5 und 6
- für kurzschluss sichere Leitungen (z.B. NSGAFO)



PRESSEN

MECHANISCHE PRESSWERKZEUGE



K 05 WF 50 und K 05 WF 95 Presswerkzeuge für Aderendhülsen 25 - 95 und 2 x 16 mm²



- Leichte Bedienung durch Vorklemmen mittels Vorklemmhebel
- Optimale Pressform zum Anschluss in Steck- und Schraubreihenklammern
- Hoher Verdichtungsgrad durch Vierkantpressung
- Reduzierung der Pressanzahl durch eine erhöhte Pressbreite



K 507 WF Presswerkzeug mit auswechselbaren Presseinsätzen für Aderendhülsen



- Großer Querschnittsbereich von 0,5 - 50 mm²
- Presseinsätze im Griff
- Schnelles und einfaches Auswechseln der Presseinsätze
- Weniger Pressungen aufgrund optimaler Einsatzbreite



Ersatz-Presseinsätze

K05WF



AE512550
für Aderendhülsen
25 - 50 mm² und
Zwillingaderendhülsen 2 x 16 mm



AE515095
für Aderendhülsen
50 - 95 mm²

Presseinsätze

K507WF



AE5071
für Aderendhülsen
0,5 - 6 mm²



AE5072
für Aderendhülsen
10 - 25 mm²



AE5073
für Aderendhülsen
30 - 50 mm²



ZAE5072
für Zwillings-Aderendhülsen
10 - 25 mm²

PRESSEN ELEKTROMECHANISCHE CRIMPZANGE



Elektromechanische Crimpzange 0,5 - 50 mm²


EKWF50ML
LIEFERUMFANG

Art.-nr.	Beschreibung
	Elektromechanische Crimpzange
AE5071	Presseinsatz für Aderendhülsen, 0,5 - 6 mm ²
AE5072	Presseinsatz für Aderendhülsen, 10 - 25 mm ²
AE5073	Presseinsatz für Aderendhülsen, 35 - 50 mm ²
ZAE5072	Presseinsatz für Zwillingsaderendhülsen, 2×6 – 2×16 mm ²
KKEK50ML	Kunststoffkoffer
LGML1	Ladegerät für 10,8 V Li-Ion Akkus, 230 V
RAML1225	Akku 10,8 V / 2,5 Ah, Li-Ion (27 Wh)

Inklusive Aderendhülsenpresseinsätze

(kompatibel mit der K 507 WF)


AE5071
 für Aderendhülsen
 0,5 - 6 mm²

AE5072
 für Aderendhülsen
 10 - 25 mm²

AE5073
 für Aderendhülsen
 35 - 50 mm²

ZAE5072
 für Zwillings-
 Aderendhülsen
 2×6 - 2×16 mm²

PRESSEN

AKKUHYDRAULISCHES PRESSWERKZEUG 6-120 MM²



EK WF 120 ML Akkuhydraulisches Presswerkzeug für Aderendhülsen 6 - 120 mm²



Vorteile:

- Einsatzloses Presswerkzeug – Wechseln von Presseinsätzen entfällt
- Leistungsstarke 10,8 V Li-Ion-Akkutechnologie mit Ladezustands-anzeige
- Geschlossener Kopf, drehbar
- Einfach und sicher: Ein-Knopf-Bedienkonzept zur Steuerung aller Werkzeugfunktionen



EKWF120ML

LIEFERUMFANG

Art.-nr.	Beschreibung
	Akkuhydraulisches Presswerkzeug
KKML	Kunststoffkoffer
LGML1	Ladegerät für 10,8 V Li-Ion-Akkus, 230 V
RAML1225	Akku 10,8 V / 1,5 Ah Li-Ion (16,2 kW)



PRESSEN

PRESSEINSÄTZE FÜR 6 T UND 12 T PRESSWERKZEUGE



Presseinsätze AE 2213

25 - 240 mm²



NEU



K13
SERIE

K22
SERIE

Die neue Einsatzserie AE22/13 für das Pressen von Aderendhülsen mit allen Klauke 6T und 12T Presswerkzeugen der Serien 22 und 13 runden das Klauke Angebot für das Verarbeiten von Aderendhülsen perfekt ab. Dank dieser können nun auch Aderendhülsen bis 240 mm² sicher mit der Vierkantpressung mit Kamm-Profil verarbeitet werden.

Vorteile:

- Kompatibilität: Mit allen handelsüblichen Leitern der Klassen 5 + 6 und Klemmen dank Vierkantpressung mit Kamm-Profil
- Sichere Verbindung dank Vierkantpressung mit Kamm-Profil
- Produktivität: weniger Pressvorgänge notwendig aufgrund der erhöhten Pressbreite



Kompatibel mit den folgenden

Werkzeugen:

EKM 60/22 EK 60/22 EK 120/42



Querschnitt mm ²	Art.-Nr.	Pressbreite mm
25	AE221325	21,5
35	AE221335	21,5
50	AE221350	21,5
70	AE221370	21,5
95	AE221395	21,5
120	AE2213120	21,5
150	AE2213150	21,5
185	AE2213185	21,5
240	AE2213240	21,5

CONNECTING TOGETHER

RIDGID

 **GREENLEE**

Klauke

Erhalten Sie aktuelle Informationen zu Produkten, Services und Aktionen.
Melden Sie sich für unseren Newsletter an:

KLAUKE.COM/NEWSLETTER



Folgen Sie uns!



© 2024 Gustav Klauke GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Das Klauke-Logo und das Emerson-Logo sind eingetragene Marken von Emerson Electric Co. oder seinen Tochtergesellschaften in den USA und anderen Ländern. Alle anderen Marken gehören ihren jeweiligen Inhabern. Änderungen vorbehalten. BRADERENDE 08/24 I

Klauke

Gustav Klauke GmbH
Auf dem Knapp 46
D-42855 Remscheid

Tel.: +49 (0) 2191 / 907 - 0
Klauke-Info@Emerson.com
Klauke.com


EMERSON